

TB, TB-A

氣焊用
焊條
被覆系統 化學鹽系

Tobin Bronzes用

用途

使用於銅、銅合金、鑄鐵、軟鋼及異種金屬的氣焊。

使用特性

1. TB、TB-A是用Tobin Bronzes芯線制成的被覆氣焊條。芯線熔融後流動性好，對母材的附著性良好。
2. 可得到焊縫外形美觀、強有力的焊接部。

使用時的注意

1. 使用氧氣乙炔。
2. 事前用鋼絲刷刷乾淨焊接部分，清除銹和雜質。
3. 如果用氧化焰(氧氣含量較大時的火焰)施焊，可得到機械強度優越的熔敷部。
4. 如果需要講究焊縫外形的話，請用中心焰施焊。
5. 要注意焊接時不要過於升高母材溫度。作業時的溫度為900~950℃。

熔敷金屬化學成分

TB Cu、Sn、Zn、Si、Pb
TB-A Cu、Zn、Si、Pb、Ni

熔敷金屬機械性質(一個例子)

抗拉強度		延伸率(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
400	41	39

焊條的尺寸(mm)

直徑	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
長度	1,000				