

# HT-1G

TIG焊接用  
焊條  
識別色 黑色

JIS Z3316 YGT-50 W 49 3U 16  
相當於AWS A5.18 ER70S-G

## 540N/mm<sup>2</sup>高張力鋼用

### 用途

HT-1G用於軟鋼、高碳鋼、高張力鋼、低合金鋼及低溫制aluminum-killed鋼（去氧鋁鋼材）用TIG焊條，使用於容易產生裂痕的材料焊接、鐵板與鐵板的對接焊接（裏波溶接）和硬化堆焊時的底層焊接。

### 使用特性

1. 低溫時的韌性優越。
2. 適合各種管子的裏波焊接。

### 使用時的注意

1. 採用直流正電極焊接。
2. 儘量使用高純度的氬氣。
3. 鎢電極的伸出長度為噴嘴口徑的一半以下左右。
4. 如果焊接部清掃徹底，不容易產生氣孔。

### 熔敷金屬化學成分

C、Si、Mn、P、S

### 熔敷金屬機械加工性質（一個例子）

抗拉強度		延伸率 (%)	吸收能量0°C	
N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>		J	kgf·m
580	59	32	167	17

### 焊條的尺寸(mm)

直徑	1.6	2.0	2.4	3.2
長度	1,000			