

# TS-12G

TIG焊接用  
焊條  
識別色 灰色

JIS Z3221 Y312  
AWS A5.9 ER312

## 29%Cr-9%Ni 不銹鋼用 異種金屬接合用

### 用途

使用於不鏽鋼、軟鋼和特殊鋼的接合等不同材質鋼材的焊接、底層焊接等，用途很廣。

### 使用特性

1. 熔敷金屬與29%Cr-9%Ni不銹鋼相近，奧氏體系不銹鋼用焊接材料中鐵素體含量最多，耐龜裂性和耐氧化性優越。
2. 還能運用在硬化堆焊時的底層焊接。

### 使用時的注意

1. 為了防止母材的龜裂，儘量使用低電流。
2. 對高合金工具鋼等特殊鋼的焊接需要200℃以上的預熱。

### 熔敷金屬化學成分

C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni

### 焊條的尺寸(mm)

|    |       |     |     |     |
|----|-------|-----|-----|-----|
| 直徑 | 1.6   | 2.0 | 2.6 | 3.2 |
| 長度 | 1,000 |     |     |     |